

Link do produktu: <https://b2b.rkmpro.tools/klucz-dynamometryczny-40-200-nm-proxxon-microclick-mc-200-12-cala-p-42851.html>

Klucz dynamometryczny 40 - 200 Nm PROXXON MicroClick MC 200, 1/2 cala

Cena brutto	521,35 zł
Cena netto	423,86 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Numer katalogowy	PROXXON PR23353
Kod producenta	PR23353
Kod EAN	4006274233539

Opis produktu

Profesjonalne klucze dynamometryczne PROXXON MicroClick, to narzędzia precyzyjne o wysokiej dokładności (tolerancja +/- 3% wg ISO 6789). Kalibrowane i kontrolowane indywidualnie. Mechanizm grzechotkowy z przełącznikiem obrotów prawo-lewo. Automatyczne zwalnianie przez wyraźnie słyszalny i wyczuwalny „klik” przy osiągnięciu wybranego momentu obrotowego.

- Wyraźna i czytelna skala pozwala osiągać wybrany moment obrotowy.
- Ergonomiczna rękojeść, dzięki swojej budowie dobrze dopasowuje się do dłoni. Jest to ważne dla dokładności wyniku.
- Dodatkowa mikro-skala do precyzyjnego ustawienia.
- Ustawienie momentu obrotowego przez pokręcanie pierścieniem umieszczonym na rancie końcówki uchwytu.
- Dzięki wsuwanemu pierścieniowi ustalana jest żądana pozycja.
- Praktyczny mechanizm zapadkowy. Wciśnięcie przycisku powoduje zwolnienie blokady.
- Solidny, owalny trzon wykonany ze stali CrV. Z optymalną ochroną: 2x niklowany, następnie matowo-chromowany.
- Każda sztuka kalibrowana i sprawdzana. Z trwałym laserowo wypalonym numerem dla identyfikacji.
- Dla momentów obrotowych 40 - 200 Nm
- Napęd 1/2" (12,5 mm).
- Długość całkowita 530 mm

PROXXON – dla profesjonalistów!

Klucze i narzędzia ręczne PROXXON produkowane są w jednej z największych fabryk na świecie, z zachowaniem najnowszych technologii i najwyższych normy DIN/ISO. Siedziba PROXXON znajduje się w Niemczech, gdzie trwają ciągłe prace nad zwiększeniem wytrzymałości kluczy i nasadek, oraz nowej konstrukcji, która będzie mogła przenosić jeszcze większe siły, przy zachowaniu nienaruszonych krawędzi i kantów.

Podstawowym składnikiem przy wyrobie wszystkich elementów jest stal CrV 31 CrV3 z wysoką zawartością związków węgla, dla zwiększenia twardości wykonywanych elementów. Serce każdego zestawu, czyli grzechotka wykonywana jest z jednolitego elementu (bez spawania) z dużą ilością zębów jednocześnie zazębiających się, umożliwiając przenoszenie ekstremalnych momentów.